INTERMAC

BIESSE GROUP

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
CNC OSAI serie10

codice 58.05.006.00 italiano

LISTA ERRORI

MATRICOLA	028438

Doc. nr.168	Edizione nr.1 Settembre1997	Redatto : SERVIZIO TECNICO Lorenzo Moroni	Verificato : UF. AUTOMAZIONE Gianluca Grianti	Approvato : UF. AUTOMAZIONE Gianluca Grianti	Nr. Protocollo : UT-0034

INTRODUZIONE

Il presente documento rappresenta la lista degli errori che possono verificarsi con macchine equpaggiate di controllo numerico OSAI serie10.

I codici elencati rappresentano la lista che riguarda l'utilizzatore finale della macchina.

La INTERMAC si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto descritto in questo manuale in qualsiasi momento e senza preavviso.

Il presente manuale e' stato preparato da INTERMAC esclusivamente per l'uso da parte dei propri clienti. E' inteso che l'uso del manuale avviene da parte dell'utente sotto la propria responsabilita'.

Nessuna ulteriore garanzia viene pertanto prestata da INTERMAC (in particolare per eventuali imperfezioni, incompletezze e/o difficolta' operative), restando espressamente esclusa ogni sua responsabilita' per danni diretti o indiretti derivanti dall'uso di tale documentazione.

INDICE

ERRORI DELL'INTERFACCIA UTENTE *5*
ERRORI DI DOS SHELL *7; 8*
ERRORI DIAGNOSTICI DEL PANNELLO FRONTALE *10*
ERRORI DIAGNOSTICI HARDWARE *11*
ERRORI GENERALI *12*
ERRORI RELATIVI AI PART PROGRAM *6*
MESSAGGI DI EMERGENZA *9*

ERRORI DELL'INTERFACCIA UTENTE
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
HI002	***Extension too long***	L'estensione del part program ha più di 3 caratteri.	Verificare e correggere l'estensione del file di part program
HI003	***Logic name too long***	Il nome logico del part program ha più di 48 caratteri.	Verificare e correggere il nome del part program
HI004	***The file name already exists***	Il Il nfile di part program esiste già nel direttorio.	Cambiare il nome del part program
HI006	***File already opened***	Il file del part program è già aperto	—
HI007	***File already opened for writing***	Il file è già aperto in scrittura.	Verificare il nome del file o chiudere quello aperto in scrittura.
HI009	***The current directory is empty***	Il direttorio corrente non contiene file	Non è un errore ma un messaggio che avverte che il direttorio non contiene file.
HI010	***Char not allowed for file name***	Il carattere specificato non è consentito nel nome logico di un file	Verificare il nome logico del file specificato che contiene caratteri non ammessi e correggerlo o eliminare i caratteri indesiderati
HI022	***Syntax Error***	Errore di sintassi in un campo della finestra di input.	Verificare e correggere i parametri introdotti
HI023	***Format Error***	I dati immessi nella finestra di input non sono nel formato richiesto.	Verificare e correggere il formato dei parametri introdotti
HI066	***File not found***	Il file non esiste	Verificare il nome del file
HI071	***Insufficient space on disk***	Spazio su disco insufficiente per completare l'operazione	Aumentare lo spazio disponibile su disco.

ERRORI RELATIVI AI PART PROGRAM
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
PP002	***Extension too long***	L'estensione del nome del part program ha più di 3 caratteri.	Verificare e correggere l'estensione del file di part program
PP004	***The filename already exists***	Il nome del part program è già presente nel direttorio.	Modificare il nome del part program.
PP006	***File already opened***	Il file di part program è già stato aperto.	
PP007			
	Wrong drive or directory	Il drive (o il direttorio) specificato non è corretto.	Verificare e correggere il nome del drive (o direttorio)
PP008			
	ISO file protected or opened	Il file ISO è protetto o già aperto.	
PP009	***The current directory is empty***		
	Il direttorio corrente non contiene file di part program.	Verificare e correggere il nome del direttorio	
PP012	***The file doesn't exist***	Il file non esiste.	Verificare il nome del file.

ERRORI DI DOS SHELL
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Codice	***Messaggio***	***Descrizione***	***Azioni correttive***
DS001	***Write protected disk***	Questo errore è generato quando si tenta di eseguire un'operazione di scrittura su un disco protetto	Se l'errore si verifica su un floppy disk, rimuovere la protezione del floppy disk e ripetere l'operazione; se si verifica su un disco remoto, l'operazione di scrittura non è possibile.
DS002	***Internal error 2401H***	E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 001 (unità sconosciuta) nell'accesso a disco.	Provare con un altro disco
DS003	***Drive not ready***	Questo errore è generato quando si tenta di lavorare con un floppy disk non inserito correttamente o con un disco remoto non accessibile	Inserire il floppy disk o collegare il disco remoto e ripetere l'operazione
DS004	***Internal error 2403H***	Errore interno al disco. E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 003 (comando sconosciuto) nell'accesso a disco	Provare con un altro disco
DS005	***Internal error 2404H***	Errore interno al disco. E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 004 (Errore di CRC su dati) nell'accesso a disco.	Provare con un altro disco
DS006	***Internal error 2405H***	Errore interno al disco. E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 005 (lunghezza della struttura richiesta non corretta) nell'accesso a disco.	Provare con un altro disco
DS008	***Internal error 2407H***	Errore interno al disco. E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 007 (tipo di supporto magnetico sconosciuto) nell'accesso a disco.	Provare con un altro disco.
DS009	***Internal error 2408H***	Errore interno al disco. E' stato invocato INT24H di DOS con il codice di errore 008 (settore non trovato) nell'accesso a disco.	Provare con un altro disco
DS011	***Write fault error***	Questo errore è generato quando si tenta di eseguire un'operazione di scrittura su un disco non registrabile.	Verificare che il disco sia registrabile (non ci siano settori difettosi, sia stato formattato correttamente, ecc.) e ripetere l'operazione. Se si verifica durante un'operazione di stampa, verificare se la stampante è collegata e attiva (on line).
DS012	***Read fault error***	Questo errore è generato quando si tenta di eseguire un'operazione di lettura su un disco non leggibile. E' stato invocato INT24H di DOS con codice di errore 0BH (Messaggio DOS: Read fault error; Abort, Retry, Fail?).	Verificare che il disco sia leggibile (non ci siano settori difettosi, sia stato formattato correttamente, ecc.) e ripetere l'operazione.

ERRORI DI DOS SHELL
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
DS013	***General failure error***	Questo errore è generato quando si tenta di eseguire un'operazione su un disco non formattato. E' stato invocato INT24H di DOS con codice di errore 0CH (Messaggio DOS: General failure error; Abort, Retry, Fail?).	Verificare che il disco sia stato formattato correttamente e non ci siano settori difettosi e ripetere l'operazione. Verificare anche che il file sul quale si tenta di scrivere non sia stato già aperto o sia un part program attivato.
DS014	***Invalid softkey pressed***	L'utente ha premuto una softkey che al momento non è attiva.	Verificare quali sono le softkey abilitate.
DS020	***Device is not reachable/connected***	E' stato fatto un tentativo di accesso ad un dispositivo configurato che non è collegato	Verificare se il Server è collegato e funzionante e se il servizio corrispondente sia stato definito correttamente e ritentare l'operazione
DS033	***Invalid directory path***	Il percorso specificato non esiste	Verificare il percorso specificato e ripetere l'operazione
DS034	***Directory creation error***	Il direttorio specificato non può essere creato	Controllare se esiste il percorso del direttorio, se il direttorio stesso esiste e ripetere l'operazione
DS035	***File not found***	Il file specificato non esiste	Verificare l'esistenza del file specificato e ripetere l'operazione
DS036	***Open file error***	Il file specificato non può essere aperto	Verificare l'esistenza del file specificato ed i diritti di accesso e ripetere l'operazione
DS038	***Destination disk full***	Non c'è abbastanza spazio per contenere il file sul disco di destinazione.	Liberare dello spazio sul disco cancellando dei file e ripetere l'operazione
DS039	***Insufficient memory for directory***	Anomalia interna al software. Non c'è abbastanza memoria per contenere tutte le informazioni dei direttori.	Scegliere un sottogruppo di file da visualizzare (ad esempio, *.exe)
DS040	***Too many files in directory***	Nel direttorio richiesto esistono più di 1524 file: il direttorio visualizzato non è completo	Selezionare un sottogruppo di file da visualizzare (per es.: *.exe) o cancellare file non usati o spostare dei file in un altro direttorio
DS041	***'*' and '?' not allowed***	Nel campo 'pathname' non sono ammesse le wildcard	Togliere le wildcard e ripetere l'operazione
DS043	***Directory not empty***	Il direttorio specificato non è vuoto e quindi non si può cancellare.	Cancellare tutti i file nel direttorio e ripetere l'operazione
DS044	***Missing drive***	Non è stato specificato alcun drive	Aggiungere il drive al percorso e ripetere l'operazione
DS045	***Invalid filename***	Il nome file specificato non è valido perché si riferisce ad un direttorio	Controllare il nome del file e ripetere l'operazione

MESSAGGI DI EMERGENZA
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
EE001	***Servo error axis***	Errore di inseguimento o di posizionamento maggiore di quello configurato. Errore non bloccante (stato di ERRO).	Uscire con reset.
EE002	***Skew Error Axis***	Errore di inseguimento o di posizionamento negli assi split maggiore a quello configurato. Errore non bloccante (stato di ERRO).	Uscire con reset.
EE011	***Software overtravel limit***	L'emergenza viene dalla piastra dell'asse quando l'asse raggiunge il fine-corsa software. Errore non bloccante.	L'asse deve essere mosso manualmente nella direzione opposta.

ERRORI DIAGNOSTICI DEL PANNELLO FRONTALE
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Errori comuni al pannello Standard, WinLink ed Intelligente

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
FD057	***Non system disk or disk error***	Il floppy inserito nel drive "A" non è stato formattato come disco di sistema.	Rimuovere o sostituire il floppy.
FD058	***Replace disk and strike any key***		Sostituire il floppy con un disco di sistema e premere un tasto qualsiasi.

ERRORI DIAGNOSTICI HARDWARE
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

Unità base (CPU principale)

Codice	*Messaggio*	*Descrizione*	*Azioni correttive*
BD002	***CMOS memory battery back up low***	La batteria tampone della memoria dual port è scarica e i dati memorizzati sulla CMOS potrebbero essere persi.	Lasciare il controllo acceso per 24 ore e se il messaggio ricompare chiamare l'assistenza tecnica.
BD016	***Non-system disk or disk error***	Il floppy inserito nel drive A non è stato formattato come disco di sistema.	Rimuovere o sostituire il floppy.
BD103	***Non system disk or disk error***	Il disco inserito non è un disco di sistema.	Rimuovere il disco o inserire un disco di sistema.
BD104	***Remove the diskette and strike any key***	Messaggio che richiede all'operatore di togliere il dischetto dall'unità e premere un tasto.	

ERRORI GENERALI
(N.B. se si verificano errori non contemplati dalla seguente lista occorre contattare la INTERMAC)

codice	***messaggio***	***descrizione***
NC001	***Syntax Error***	Errore di sintassi rilevato nel blocco di programma o nel blocco MDI.
NC008	***Format error***	Questo errore viene visualizzato nei casi seguenti: Velocità di avanzamento (F) con valore 0 o negativo
NC058	***End of program***	Segnalazione di fine programma per operazioni di: Skip, Modifica, Ricerca stringa, Esecuzione programma
NC080	***Axis not referenced***	L'asse programmato non è stato azzerato.
NC101	***Positive software overtravel***	Il movimento programmato provoca l'uscita dell'asse dal limite operativo positivo programmato o configurato.
NC104	***Positive software overtravel limit***	Questo messaggio viene visualizzato quando l'asse è sul limite operativo positivo (programmato o caratterizzato) e lo si desidera muovere con uno spostamento manuale con JOG DIR = +, oppure quando il movimento è terminato perchè ha l'asse ha raggiunto il limite operativo positivo.
NC105	***Negative software overtravel limit***	Questo messaggio viene visualizzato quando l'asse è sul limite operativo negativo (programmato o caratterizzato) e lo si desidera muovere con uno spostamento manuale con JOG DIR = -, oppure quando il movimento è terminato perchè ha l'asse ha raggiunto il limite operativo negativo.
NC106	***JOG past software overtravel limit***	Il valore JOG programmato per uno spostamento manuale in JOG INCR porterebbe l'asse oltre il limite operativo caratterizzato o programmato.
NC118	***Negaitive software overtravel***	Il movimento programmato provoca l'uscita dell'asse dal limite operativo negativo programmato o configurato.
NC150	***Axis homed***	Indica che l'azzeramento dell'asse è stato eseguito.
NC162	***Internal error: NC message error***	Spegnere e riaccendere il controllo: se l'errore permane, contattare l'assistenza tecnica.
NC200	***File access error***	Errore durante la lettura/scrittura di un file.